



VANTAGGI

- Protezione per operatori e struttura
- Attrezzatura conforme ad ATEX e NFPA
- Sistema di contenimento per la gestione delle polveri di scarto nocive

Applicazione

I sistemi a sacco continuo sono generalmente utilizzati nelle applicazioni chimiche o farmaceutiche.

Sistema di montaggio

- Il sistema a sacco continuo è disponibile per i seguenti depolveratori: Gold Series Camtain, Gold Series High Vacuum, Serie Gold X-Flo, Quad Pulse Package Series.
- Il sistema viene solitamente utilizzato insieme al sistema Camfil Dual Valve.

Note

Forniamo apparecchiature conformi alle normative regionali come ATEX o NFPA.